

### Kitchenplus - Controller parameters

1. Druk de „**ON/OFF**“ toets enkele seconden in.
2. Druk gelijktijdig de „**ARROWS UP and DOWN**“ toetsen in en houd ingedrukt tot de melding „**PAR**“ wordt weergegeven. Druk „**SET**“ om te bevestigen.
3. Het cijfer „**0**“ wordt weergegeven. navigeer met „**ARROWS UP and DOWN**“ naar het nummer „**19**“ . Druk „**SET**“ en hou 15 seconden ingedrukt om te bevestigen.
4. Wanneer de „**SET**“ toets niet 15 seconden wordt ingedrukt zal de controller zich resetten en begint u terug van stap 2.
5. Na 15 seconden wordt „**CP**“ weergegeven. Bevestig met „**SET**“. Navigeer met „**ARROWS UP and DOWN**“ naar de parameters „**HSE**“ of „**LSE**“, Druk „**SET**“ om te bevestigen.
6. Keer terug door op de „**ON/OFF**“ toets te drukken.
7. Navigeer met de „**ARROW UP**“ naar parameter „**dEF**“ en druk „**SET**“ om te bevestigen. Navigeer met de „**ARROWS UP and DOWN**“ toetsen naar parameters „**dtY**“, „**dit**“, „**dSt**“ of „**dEt**“, druk „**SET**“ om te bevestigen.
8. Keer terug door op de „**ON/OFF**“ toets te drukken.
9. Navigeer met de „**ARROW UP**“ toets naar parameter „**FAn**“ en druk „**SET**“ om te bevestigen. Navigeer met de „**ARROWS UP and DOWN**“ toetsen naar parameters „**FSt**“, „**Fdt**“, „**dFd**“, „**FCO**“, „**FAd**“ of „**dt**“, druk „**SET**“ om te bevestigen.
10. Keer terug door 2 maal op de „**ON/OFF**“ toets te drukken.
11. Om de gekozen parameters te bevestigen zet u de controller uit gedurende 10 seconden en start u deze terug op door op de „**ON/OFF**“ toets te drukken.

Parameterinstellingen per monoblock en werkbank					
Model werkbank		K	M R290	M	F / F R290
Model monoblock		MK12 / MK34	MMR290	MM12 / MM34	MF12 / MFR290
Parameters		+2...+8	-5...+8	-5...+5	-18...-20
CP	HSE	15	15	15	0
	LSE	-2	-10	-10	-20
dEF	dtY	0	2	2	2
	dit	6	6	6	4
	dSt	10	10	10	25
	dEt	30	8	8	40
FAn	FSt	15	15	15	5
	Fdt	3	3	3	3
	dFd	n	Y	Y	Y
	FCO	Y	n	n	n
	FAd	2	2	2	2
	dt	2	2	2	2
dis	ndt	Y	Y	Y	Y